

Erkolign



DIN EN ISO
13485: 2012
9001 : 2008

Erkoform-3/3d/3dmotion/3d+
Erkopress 300 Tp/-ci



1,0 mm, 200 °C
2,0 mm, 200 °C



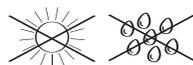
1,0 mm, 1:30 min
2,0 mm, 3:30 min

Erkoform-RVE
Erkopress 200 E



1,0 mm, 1:50 min
2,0 mm, 2:40 min

Lagerung • storage • stockage

 < 25° C



Erkodent Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 • Fax + 49 (0) 74 45/20 92
info@erkodent.com • www.erkodent.com

BA 62-5108-3

DE Erkolign

Chemische Charakterisierung:

PP: Polypropylen
Gesundheitlich unbedenklicher, BgVV-gelisteter Thermoplast mit geprüfter Biokompatibilität. Allergische Reaktionen sind unwahrscheinlich, können jedoch nicht ausgeschlossen werden. Wasserunlöslich, inaktiv, keine Gefahr für das Grundwasser.

Entsorgung/Recycling:

Hausmüll (schadstoffarme, energiereiche Verbrennung)/allgemeines Kunststoffrecycling.

Einsatzgebiet:

(siehe Tiefziehtechnikbrochure und Materialkarte) Stabilisierungs-, Aufbiss- u. Knirscherschienen, Korrekturschienen, Retainer.

Materialeigenschaften:

Transparente, extrem widerstandsfähige, bruchstabile Folie.

Ausarbeitung:

Ausarbeitungssset Quick 2 (110 877): Ausschneiden mit HSS-Bohrer, Beschleifen mit kreuzverzahntem HM-Fräser, Glätten mit Liskoid und weichen, weißen Silikonpolierern.

Plastifizierung:

(für Geräte ohne Heizzeitsteuerung) Weichheitsgrad mit Instrument abtasten. Entstehen bleibende Eindrücke und ist die Folie klar, dann tiefziehen.

Lieferformen:

Erkolign, transparent, Ø 120 mm		
Stärke	Inhalt	Bestellnummer
1,0 mm	20 • 100	54 12 10 • 54 42 10
2,0 mm	10 • 50	54 12 20 • 54 42 20

Erkolign, transparent, Ø 125 mm

Stärke	Inhalt	Bestellnummer
1,0 mm	20 • 100	54 15 10 • 54 45 10
2,0 mm	10 • 50	54 15 20 • 54 45 20

EN Erkolign

Chemical characteristics:

PP: polypropylene
Harmless to health, BgVV (Federal Health Office) listed thermoplasts with tested biocompatibility. Allergic reactions are improbable but cannot be excluded. Insoluble in water, inactive, harmless to ground water.

Disposal/Recycling:

Household waste (combustible, low in pollutants and high in energy)/general recycling for plastic.

Field of use:

(see brochure Thermoforming technique and material card) Stabilization splints, bruxism splints, occlusal splints, correction splints, retainers.

Material properties:

Transparent, extremely resistant, break-stable foil.

Finishing:

Finishing set Quick 2 (110 877): Cutting out with HSS twist drill, grinding with crosscut tungsten carbide bur, smoothing with Liskoid and soft, white silicone polishers.

Plastification:

(for machines without heating time control) Test softness of foil with an instrument. If permanent impressions result and the foil is clear, thermoform.

Availability:

Erkolign, transparent, Ø 120 mm		
thickness	contents	order number
1.0 mm	20 • 100	54 12 10 • 54 42 10
2.0 mm	10 • 50	54 12 20 • 54 42 20

Erkolign, transparent, Ø 125 mm

thickness	contents	order number
1.0 mm	20 • 100	54 15 10 • 54 45 10
2.0 mm	10 • 50	54 15 20 • 54 45 20

FR Erkolign

Caractérisation chimique:

PP: polypropylene
Thermoplasts, inoffensif pour la santé, listé à l'Office Fédéral Allemand de la Santé (BgVV) avec une biocompatibilité testée. Des réactions allergiques sont improbables mais ne peuvent pas être exclues. Insoluble dans l'eau, inerte, aucun danger pour les eaux souterraines.

Elimination/Réutilisation:

Ordures ménagères (combustion pauvre en substances nocives et très énergétique)/réutilisation générale pour des matières plastiques.

Champ d'application:

(voir brochure la thermoformage et carte des matériaux) Attelles de stabilisation, attelles occlusales, attelles de grincement, attelles de correction, reteneurs.

Propriétés du matériau:

Plaque transparente, extrêmement résistante et stable à la rupture.

Elaboration:

Jeu d'élaboration Quick 2 (110 877): Découper avec le foret hélicoïdal HSS, meuler avec la fraise en métal dur, forme conique, et polir avec Liskoid et des instruments mous et blancs à polir des silicones.

Plastification:

(pour des appareils sans réglage du temps d'échauffage) Tester le degré de souplesse avec un instrument. Thermoformer la plaque si l'on constate la présence d'empreintes durables et si la plaque est claire.

Présentation:

Erkolign, transparent, Ø 120 mm		
épaisseur	contenu	référence
1,0 mm	20 • 100	54 12 10 • 54 42 10
2,0 mm	10 • 50	54 12 20 • 54 42 20

Erkolign, transparent, Ø 125 mm

épaisseur	contenu	référence
1,0 mm	20 • 100	54 15 10 • 54 45 10
2,0 mm	10 • 50	54 15 20 • 54 45 20

Erkolign



CE 93/42/EWG

DIN EN ISO
13485: 2012
9001 : 2008

Erkoform-3/3d/3dmotion/3d+
Erkopress 300 Tp/-ci



1,0 mm, 200 °C
2,0 mm, 200 °C



1,0 mm, 1:30 min
2,0 mm, 3:30 min

Erkoform-RVE
Erkopress 200 E



1,0 mm, 1:50 min
2,0 mm, 2:40 min

conservazione • almacenaje • lagring

  < 25° C

 ERKODENT®

Erkodent Erich Kopp GmbH
Siemensstraße 3 • 72285 Pfalzgrafenweiler, Germany
Tel. + 49 (0) 74 45/85 01-0 • Fax + 49 (0) 74 45/20 92
info@erkodent.com • www.erkodent.com

IT Erkolign

Caratteristiche chimiche:

PP: polypropylene

Resine termoplastiche, innocuo per la salute, registrato dal Ministero della Sanità Tedesco (BgVV), a biocompatibilità certificata. Reazioni allergiche sono improbabili ma non possono essere escluse. Insolubile in acqua, inattivo, nessun pericolo per le falde freatiche.

Smaltimento/Riciclo:

Rifiuti domestici (calcinazione completa)/riciclo generale di materie plastiche.

Settori di impiego:

(v. fascicolo Tecnica di termoformatura e cartella materiali) Docce di stabilizzazione, docce di articolazione, docce per bruxismo, docce di correzione, retainer.

Caratteristiche del materiale:

Materiale trasparente, estremamente resistente, non lacerabile.

Finitura:

Set de finitura Quick 2 (110 877): Tagliare con frese HSS, finire con frese in carburo di tungsteno a taglio incrociato, levigare con Liskoid e gommini al silicone bianchi, morbidi.

Plastificazione:

(per apparecchi senza controllo del tempo di riscaldamento) Controllare il grado di plastificazione con uno strumento. Quando le impronte rimangono ed il materiale è chiaro, termoformare.

Confezioni:

Erkolign, trasparente, Ø 120 mm

spessore	contenuto	codice
1,0 mm	20 • 100	54 12 10 • 54 42 10
2,0 mm	10 • 50	54 12 20 • 54 42 20

Erkolign, trasparente, Ø 125 mm

spessore	contenuto	codice
1,0 mm	20 • 100	54 15 10 • 54 45 10
2,0 mm	10 • 50	54 15 20 • 54 45 20

ES Erkolign

Caracterización química:

PP: polypropylene

Fisiológicamente impecable, material termoplástico listado por la Oficina Federal de la Salud con biocompatibilidad examinada. Reacciones alérgicas son improbables pero no pueden ser excluidas. Insoluble en agua, inactivo - no es peligroso para el agua subterránea.

Deposición/Reciclaje:

Basura casera (combustión pobre en sustancias nocivas, de gran energía)/reciclaje de plástico general.

Campo de aplicación:

(véase manual de técnica de embutición y carta de materiales) Férulas de estabilización, férulas oclusales, férulas de rechiramiento, férulas de corrección, retenedores.

Propiedades del material:

Placa transparente, extremadamente resistente y con poca de propensión a la rotura.

Elaboración:

Set de elaboración Quick 2 (110 877): Cortar con el taladro HSS, afilar con la fresa de metal duro con engranaje cruzado, pulir con Liskoid y pulidoras de silicona blandas y blancas.

Plastificación:

(para máquinas sin control electrónico de tiempos de calentamiento) Detectar el grado de blandura con un instrumento. Presionar si se originan impresiones permanentes y si la plancha está transparente.

Presentación:

Erkolign, transparente, Ø 120 mm

espesor	contenido	referencia
1,0 mm	20 • 100	54 12 10 • 54 42 10
2,0 mm	10 • 50	54 12 20 • 54 42 20

Erkolign, transparente, Ø 125 mm

espesor	contenido	referencia
1,0 mm	20 • 100	54 15 10 • 54 45 10
2,0 mm	10 • 50	54 15 20 • 54 45 20

SV Erkolign

motion/Kemisk karakterisering:

PP: polypropylen

Thermoplaster, utgör ingen risk för hälsan och listad av BgVV (tyska hälsoministeriet), med utprovad biokompatibilitet. Allergiska reaktioner är osannolika, men kan inte uteslutas. Olöslig i vatten, inaktiv, skadar inte grundvattnet.

Avfallshandling/återvinning:

Avfall (energirik förbränning, inga skadliga ämnen)/generell återvinning av plast.

Användningsområde:

(se broschyr formpressteknik och material karta) Stabiliseringskenor, påbitsskenor, bruxskenor, orthodontiska skenor, retainers.

Materialegenskaper:

Transparent, extremt motståndskraftig, brottstabil folie.

Bearbetning:

Använd bearbetnings set Quick 2 (110 877): Skär loss med HSS spiral borr, slipa med hårdmetallfräs, runda till med Liskoid och mjuka till, vita silikon poleringen.

Uppmjukning:

(för apparater utan inställning av uppvärmningsid) Testa mjukheten med ett instrument. Om resultatet blir permanenta intryck och folien är klar (transparent), pressa.

Levansform:

Erkolign, transparent, Ø 120 mm

tjocklek	innehåll	ordernummer
1,0 mm	20 • 100	54 12 10 • 54 42 10
2,0 mm	10 • 50	54 12 20 • 54 42 20

Erkolign, transparent, Ø 125 mm

tjocklek	innehåll	ordernummer
1,0 mm	20 • 100	54 15 10 • 54 45 10
2,0 mm	10 • 50	54 15 20 • 54 45 20